

团 体 标 准

T/CCMI 5-2020

混合励磁发电机爪极精密锻件 技术要求

Precision forgings of claw pole for hybrid excitation generator
—Technical specifications

2020-08-17 发布

2020-10-30 实施

中国锻压协会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	3
5 试验方法	5
6 检验规则	5
7 标志、包装、运输、贮存	5

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国锻压协会团体标准化委员会提出。

本文件由中国锻压协会归口。

本文件起草单位：江苏龙城精锻有限公司、芜湖禾田汽车工业有限公司、龙城电装（常州）有限公司、西安建筑科技大学、中天钢铁有限公司。

本文件主要起草人：庄晓伟、潘琦俊、庄明、杨程、吴炜、王玲、胡柏丽、孙伟、汤晓峰、徐俊、刘强、薛玉良、刘武、王德强、沙鹏飞。

本文件为首次发布。